

TECHAP- VERFAHRENSVENTILE



VENTIL-TYP

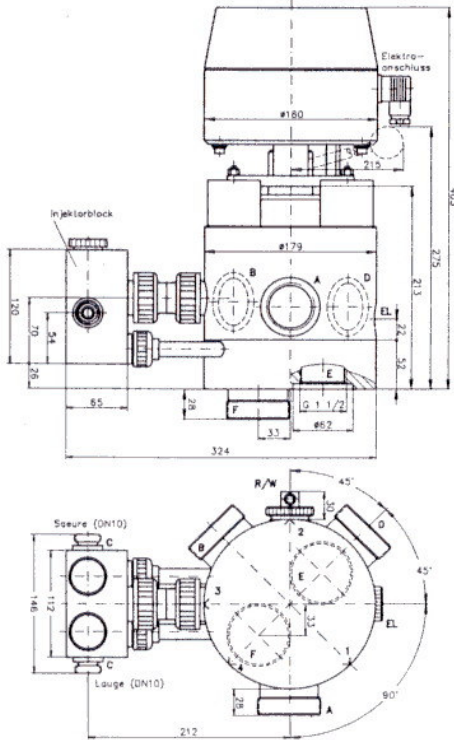
UVM 40.2

Mischbett-1-Säulen-
Regeneration
mit Handraster-
verstellung, oder
EI-Motorstellantrieb
mit Hand-Not-
betätigung oder
Pneumatik-Antrieb.

| Sinnbilder | Beschreibung: | UVM 40.2 F1 Best.-Nr. | |
|------------|---|--|--|
| | Stundenleistung 10,0 m ³ | 117 0411 | |
| | Injektor-Auslegung für Düsen-Bohrung. Bitte Druck + Mengen angeben | 118 0210 Gr. II/1 | |
| | EI-Motorstellantrieb: 220 V, 50 – 60 Hz 110 V, 50 – 60 Hz 24 V, 50 – 60 Hz 24 V = DC Tropentauglichkeit 60° 95% Lf. | 117 0745 117 0746 117 0747 117 0748 117 0628 | |
| | Pneumatik-Antrieb: 3-Weg-Luft-Steuerventil: 220 V, 50 – 60 Hz 110 V, 50 – 60 Hz 24 V, 50 – 60 Hz 24 V = DC | 117 0561 117 0590 117 0591 117 0592 117 0593 | |
| | Ventilansteuerung durch Handrasterantrieb | 117 0111 | |
| | Ventil-Haltekonsole für „F“ Flanschausführung | 117 0633 | |
| | Rückmeldung 4 Positionen Rückmeldung 1 Position | 117 0755 117 0626 | |
| | Elektrodenstopfen G 3/4 mit O-Ring | 117 0658 | |
| | Leitwertmesselektrode C = 0,1 G 3/4 | 300 0320 extern | |
| | Anschluß-Satz Überwurfmutter + Einlegeteil + O-Ring | 117 0653 | |
| | O-Ring 4" für Behälterabdichtung | - | |
| | Behälter-Anschlußstück 2 1/2" – 2 x 3/4" 4" – 2 x 1 1/2" | - - | |
| | Rückschlag-Regulierventil Einbau in Saugleitung; G 1 1/4 DN20 | 118 0102 | |
| | Absperrventil-Flachschieber 2/2 Einbau in Saugleitung; DN10/220 V | 911 0201 | |
| | Service-Werkzeug: Innensechskantschlüssel Stirnlochschlüssel Vierkantschlüssel | 010 0099 010 0100 010 0110 | |
| | Ersatzteilset klein mit Injektor | 117 0891 | |
| | Ersatzteilset groß mit Verteiler + Dichtsitzen | 117 1088 | |

UVM 40.2

UVM 40.2 F1



Rohranschlüsse

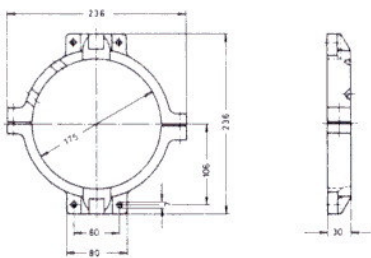
| Rohranschluß | UVM 40.2 F1 |
|----------------------|-------------|
| klebbar PVC | Ø mm |
| A Rohwasser | 50 |
| B Kanal | 50 |
| C Reg.-mittel | 2 x 16 |
| D Reinwasser | 50 |
| E Behälter unten | 50 |
| F Behälter oben | 50 |
| R Rückspülen/Trennen | Einsatz |
| W Waschen | Zylinder |

Funktion

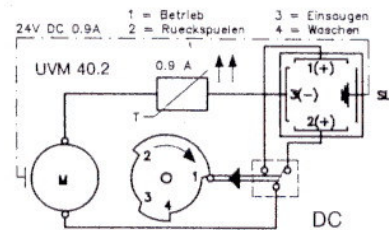
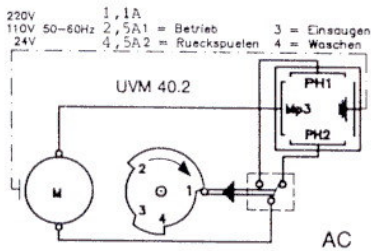
| Ventil-Pos. | Wasserdurchlaufrichtung durch das Harz | Bezeichnung |
|-------------|--|------------------------|
| 1 | ↓ | Betrieb |
| 2 | ↑ | Rückspülen/Trennen |
| 3 | M* | Einsaugen NaOH |
| 3 | M* | Einsaugen NaOH und HCl |
| 3 | M* | Einsaugen HCl |
| 3 | M* | Waschen langsam |
| 3 | M* | Absenken/Mischen |
| 4 | M* | Waschen/Füllen |
| 4 | ↓ | Waschen Leitwert |

* Mittlerer Verteilssysteme

Haltekonsole

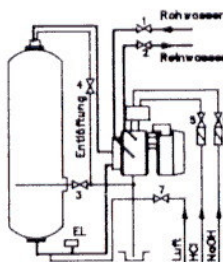


Ventilansteuerung: (LM)

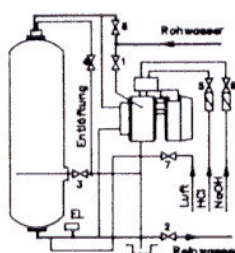


Anbauarten

UVM 40.2 F1
im Hauptstrom



UVM 40.2 F1
im Nebenstrom



Technische Daten

| | |
|--|---------------------------|
| Nennweite | 40 |
| Hauptstrom Betrieb Nenndurchfluß m³/h | 10 |
| Nebenstrom Betrieb Nenndurchfluß m³/h | |
| möglicher Behälter Ø mm bei V = 10 m/h Rückspül- geschwindigkeit | 1 200 mm |
| Druckverlust b. Nenndurch- fluß. | Hauptstrom < 6 mWS |
| Betriebsdruck bar | 8 |
| Injektor-Treibwasserdruck bar | > 2,5 |
| Injektorgröße (siehe Kurvenblatt) | II eingebaut |
| Injektor-Treibwassermenge bei 6 bar | 3 100 l/h max |
| Temperaturbereich °C | 0 - 40 |
| Rückspülwassermenge bei 6 bar min/max einstellbar | 0,5 - 6 m³/h |
| Waschwasser bei 6 bar max. m³/h einstellbar | 0,1 - 10 |
| Einbaulage | beliebig |
| Befestigung | mit Konsole |
| Einsatzart | Haupt- oder Nebenstrom |
| Vorfilter < 80 µm | erforderlich |
| Gewicht mit Stellantrieb | 13 Kp |
| Gewicht ohne Stellantrieb | 7,0 Kp |

Schleichwasser
ausgeschlossen

Funktionsbeschreibung

Pos. 1 – Betrieb:
Das Wasser durchfließt den Behälter von oben nach unten.
Die Harze sind gemischt.

Pos. 2 – Rückspülen/Trennen:
Das Wasser durchfließt den Behälter von unten nach oben. Einstellung der Rückspülgeschwindigkeit über den Rückspüleinsetz durch Verdrehen der Madenschraube.

Pos. 3 – Einsaugen:
Das UVM-Ventil ist mit 2 Injektoren im Injektorblock ausgerüstet um HCl und NaOH anzusaugen. Die beiden Kammern sind durch Rückschlagmanschetten im Injektorblock getrennt. Die Methode des Absaugens ist anpassbar. Beide Injektoren arbeiten gleichzeitig. Die Treibwassermengen sind durch Aufbohren der Injektoren anzupassen.

Wir empfehlen folgendes Verfahren:

- Einsaugen NaOH von oben zum mittleren Verteilssystem ca. 30 Min. lang. Saugleitung für HCl gesperrt.
- Einsaugen NaOH wie unter a), jedoch zusätzlich Einsaugen von HCl. Der Durchfluß erfolgt von unten zum mittleren Verteilssystem ca. 5 Min. lang.
- Einsaugen HCl ca. 15 Min., wobei die Saugleitung für NaOH gesperrt ist.

Pos. 3 – Verdrängen:
Die Treibwassermenge ist gleichzeitig die Menge für Verdrängen, jeweils zum mittleren Verteilssystem austretend.