



TECHAP- VERFAHRENSVENTILE



VENTIL-TYP
UVK

Seit über 25 Jahren
bewährt in allen
Industrie- und
Laborbereichen.

Durchflußschema Baureihe »UVK«

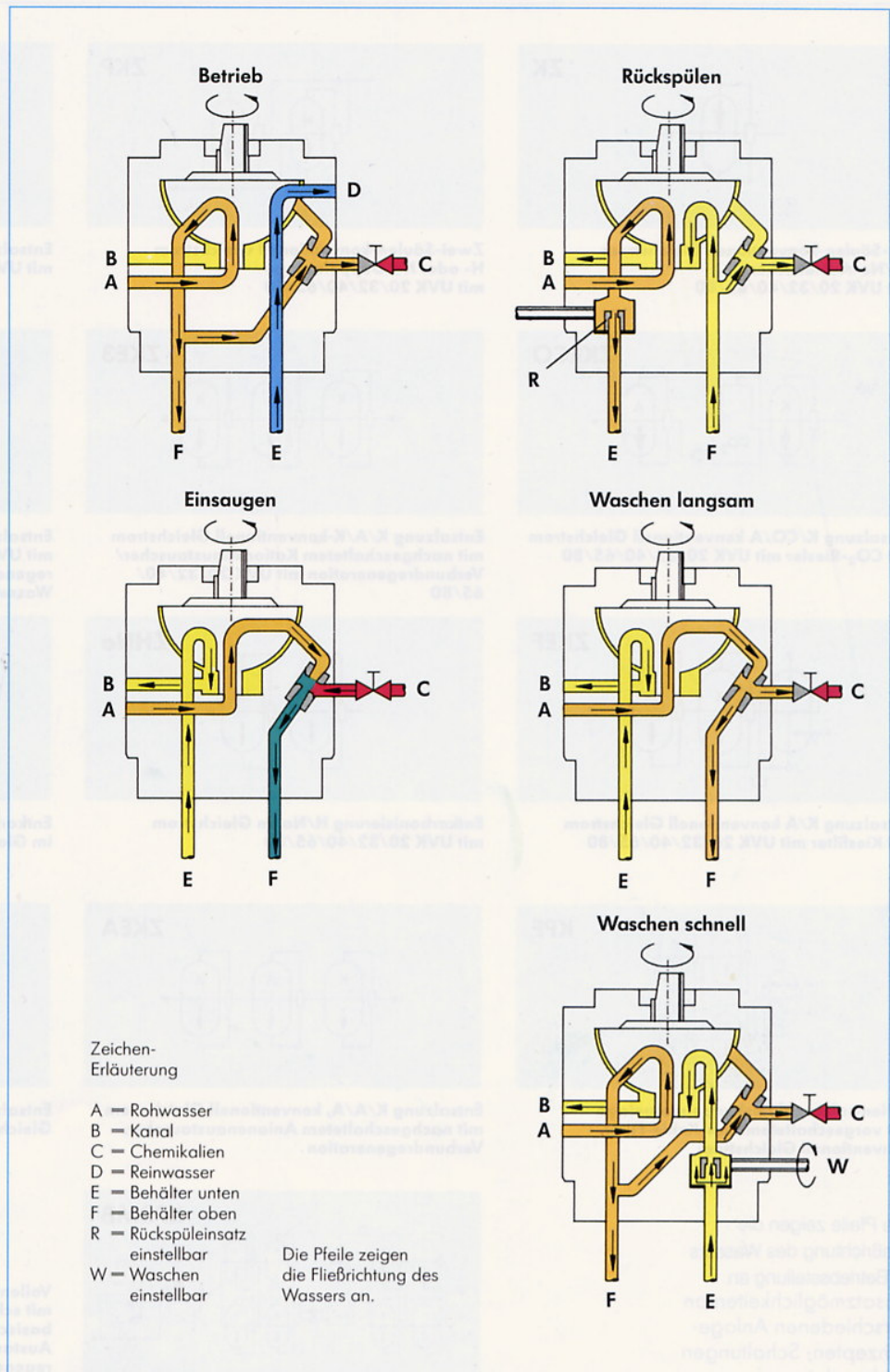
Konventioneller Betrieb
und Regeneration im
Gleichstrom.

Das Wasser durchströmt
das Harz in der Betriebs-
phase von oben nach
unten; somit ergibt sich
ein Festbett.

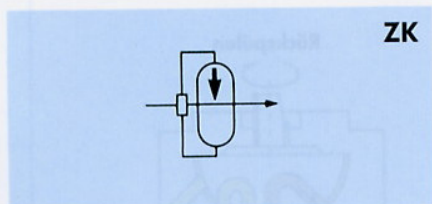
Die Ventilfunktionen sind:

1. Betrieb
2. Rückspülen
3. Einsaugen (Verdrängen)
4. Waschen

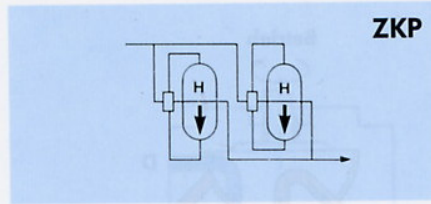
Die Funktion »Verdrängen«
wird durch Absperren der
Saugleitung erreicht.
Regeneriermittelaufwand
ca. 180 – 250% der
Theorie.



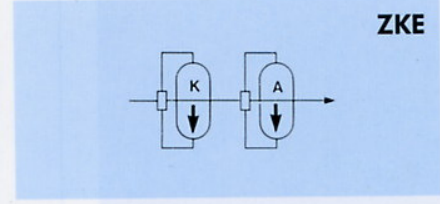
Verfahrensschema Baureihe UVK



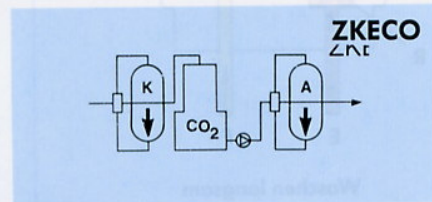
ZK
Ein-Säulen-konventionell Gleichstrom
H-/Na-Austauscher
mit UVK 20/32/40/65/80



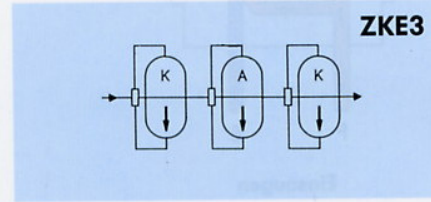
ZKP
Zwei-Säulen-konventionell Gleichstrom
H- oder Na-Doppelanlage
mit UVK 20/32/40/65/80



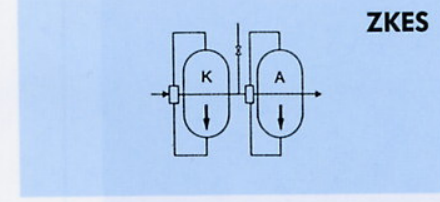
ZKE
Entsalzung K/A konventionell Gleichstrom
mit UVK 20/32/40/65/80



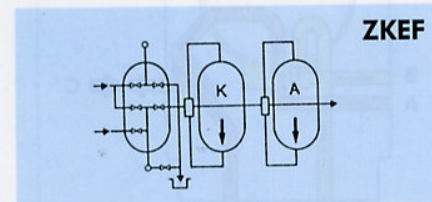
ZKECO
Entsalzung K/CO₂/A konventionell Gleichstrom
mit CO₂-Riesler mit UVK 20/32/40/65/80



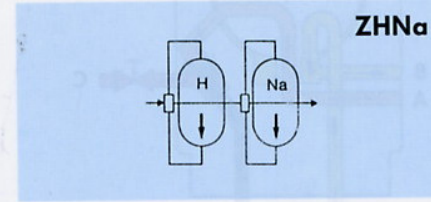
ZKE3
Entsalzung K/A/K-konventionell Gleichstrom
mit nachgeschaltetem Kationenaustauscher/
Verbundregeneration mit UVK 20/32/40/
65/80



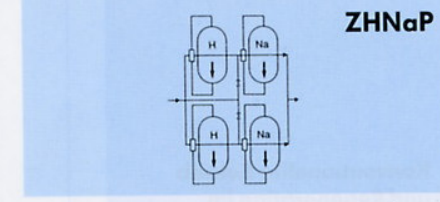
ZKES
Entsalzung K/A konventionell Gleichstrom
mit UVK 20/32/40/65/80; Synchron-Parallel-
regeneration Weichwasser oder teilentsalztes
Wasser für den Anionenaustauscher



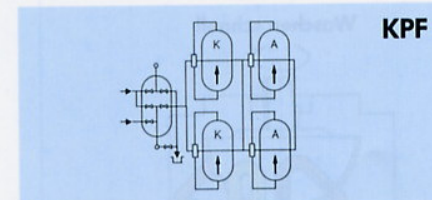
ZKEF
Entsalzung K/A konventionell Gleichstrom
mit Kiesfilter mit UVK 20/32/40/65/80



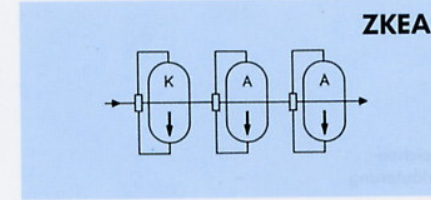
ZHNa
Entkarbonisierung H/Na im Gleichstrom
mit UVK 20/32/40/65/80



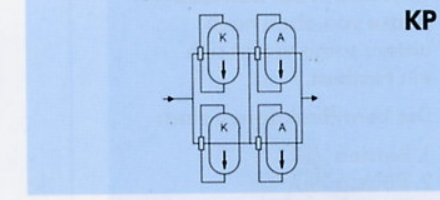
ZHNaP
Entkarbonisierung H/Na-H/Na Doppelanlage
im Gleichstrom mit UVK 20/32/40/65/80



KPF
Vollentsalzungskreislaufpendelanlage
mit vorgeschaltetem Kies-Kohle-Filter,
konventionell Gleichstrom

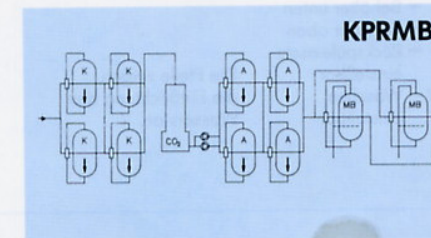


ZKEA
Entsalzung K/A/A, konventionell Gleichstrom
mit nachgeschaltetem Anionenaustauscher,
Verbundregeneration



KP
Entsalzungspendelanlage konventionell
Gleichstrom stark oder schwach basisch

Die Pfeile zeigen die
Fließrichtung des Wassers
in Betriebsstellung an.
Einsatzmöglichkeiten an
verschiedenen Anlage-
konzepten; Schaltungen
sind auch im
Nebenstrom möglich.



KPRMB
Vollentsalzungspendelanlage
mit schwach sauren und schwach
basischen nachgeschalteten
Austauschern mit Verbund-
regeneration mit CO₂-Riesler-
und Mischbett-Pendelanlage
als Polzeistufe