

TECHAP- Verfahrensventile Ersatzteile Düsen Behälteranschlußstücke

Inhaltsübersicht

		Seite
Antriebsalternativen – Anwendungen		3
Etwas zu diesem Katalog		2
Durchflußschema UVK	Konventionell	5
Verfahrensschema »Baureihe UVK«		6
Ventiltyp	UVK 20.1	7 – 8
	UVK 32.1	9 – 10
	UVK 40.2	11 – 12
	UVK 65.1	13 – 14
Durchflußschema UVG	Schwebebett	15
Verfahrensschema »Baureihe UVG«		16
Ventiltyp	UVG 20.1	17 – 18
	UVG 32.1	19 – 20
	UVG 40.2	21 – 22
	UVG 65.1	23 – 24
Durchflußschema UVR	Rückstromverfahren/Festbett	25
Verfahrensschema »Baureihe UVR«		26
Ventiltyp	UVR 20.1	27 – 28
	UVR 32.1	29 – 30
	UVR 40.2	31 – 32
Durchflußschema UVM	Mischbettverfahren	33
Verfahrensschema »Baureihe UVM«		34
Ventiltyp	UVM 20.1	35 – 36
	UVM 32.1	37 – 38
	UVM 40.2	39 – 40
Ersatzteile		41
Passend zu den Ventil-Typen:		
	UVK/UVM 20.1, 32.1	41 – 42
	UVG/UVR 20.1, 32.1	43 – 44
	UVK/UVM, UVG/UVR 40.2	45 – 46
	UVK/UVG 65.1, 80.1	47 – 48
	UVM Injektorblock	49
	Elektrostellantriebe, Ersatzteile	51
Düsen, Behälteranschlußstücke		
	Rückmeldezusatz Nachlauf- und Impulssteuerung	50
	Pneumatikschrittantriebe	52
	Düsen obere und untere	53
	Behälteranschluß-/übergangsstücke	54



Zu diesem Katalog

Sehr geehrter Kunde,

Sie sollen sich in diesem Katalog gut zurecht finden, dazu einige wichtige Hinweise. In diesem Katalog sind 4 Verfahren der Ionenaustauschtechnik erläutert. Für jede Verfahrensgruppe ist ein Funktionsblatt der Ventile enthalten. UVK, UVG, UVR, UVM. Für jedes Ventil ist ein zweiseitiges Blatt erstellt. Auf der vorderen Seite sind Zubehörteile aufgeführt, auf der Rückseite finden Sie die entsprechenden technischen Daten, die Rohranschlüsse und Maße, sowie die Funktionserläuterungen. Im hinteren Teil des

Kataloges finden Sie Ersatzteillisten. Durch die komplette CNC-Fertigung konnte die Genauigkeit erreicht werden, die die Geometrie erfordert. Die neuen Serien sind mit der Bezeichnung z. B. UVK 40.2 bzw. UVG 20.1 bezeichnet. Alte bzw. vorausgegangene Serien, jeweils zu erkennen an den aufgeschraubten Aluminiumgußdeckeln, sind im neuen Katalog nicht mehr enthalten. Ersatzteile für alte Ventile bitte anfragen.

Wichtige Angaben zur Bestellung:

1. Leistung m^3/h (Nennweiten 20, 32, 40, 65, 80).
2. Druck 2,5 – 6 bar (max. 12 bar auf Anfrage).
3. Temperatur Standard 0 – 40°C für Ventilkörper aus PVC, bis 75°C aus PVDF.
4. Montagearten: Topaufbau (Gewinde 2 1/2" oder 4") direkt in die Flasche eingeschraubt, oder externe Montage mit Haltekonsole.
5. Verfahren: UVK, UVG, UVR, UVM.
6. Injektoren: Größe I UV 20.1, Größe II UV 32.1, Größe III/IV UV 40.2, Größe III oder IV UV 65/80. Die Auslegungsdaten bitte angeben, wenn TECHAP die Auslegung vornehmen soll.

Die Standard-Bohrungen sind auf die geringste Injektorleistung ausgelegt.

7. Mögliche Regeneriermittel: HCl, H₂SO₄, NaCl, NaOH, Kalkmilch.
8. Haupt- oder Nebenstrom-Einbau der Ventile.
9. Antriebe: Elektrisch 230 V, 110 V, 24 V AC und 24 V DC, pneumatischer Antrieb oder Handrasterantrieb.
10. Steuerungen und Meßgeräte, sowie Einzelventile entnehmen Sie bitte unseren weiteren Unterlagen.

Erforderliche Angaben zur Injektorauslegung:

- a) Treibmittel-Druck in bar
- b) Treibmittel-Menge l/h
- c) Gegendruck gesamt in bar
- d) Saugmittelmenge in kg/h
- e) Verdünnungsverhältnis
- f) Saughöhe in Meter WS
- g) Um welche Medien handelt es sich
- h) Temperatur °C
- i) Entsteht Reaktionswärme?

Allgemeines:

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Druckfehler und Irrtümer in diesem Katalog, sowie nicht zugesicherte Eigenschaften sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

Lieferungen erfolgen zu unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen neuester Stand. Technische Änderungen und Verbesserungen behalten wir uns ausdrücklich vor.