

TECHAP- VERFAHRENSVENTILE



Konventionell-
Gleichstrom-
regeneration mit
Handraster-
verstellung, oder
EI-Motorstellantrieb
mit Hand-Not-
betätigung oder
Pneumatik-Antrieb.

VENTIL-TYP

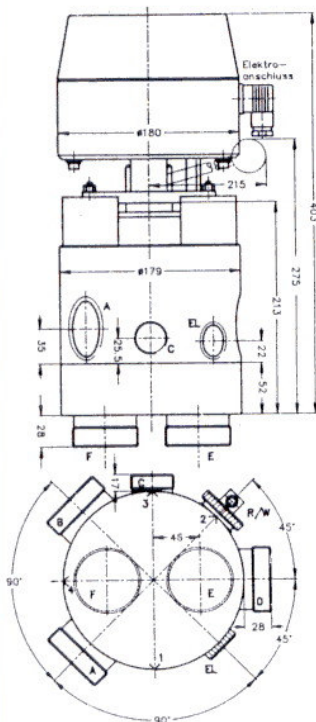
UVK 40.2



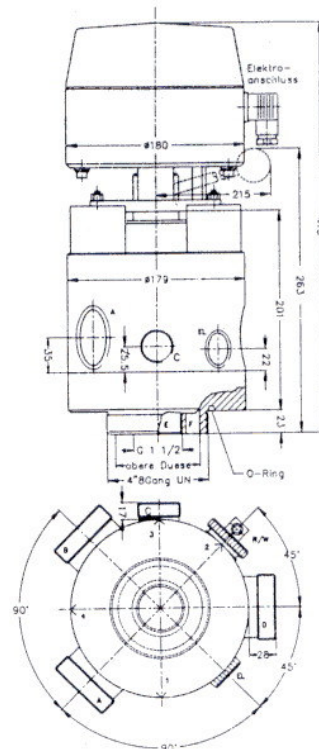
| Sinnbilder | Beschreibung: | UVK 40.2 F1 Best.-Nr. | UVK 40.2 G4 Best.-Nr. |
|------------|---|--|--|
| | Stundenleistung 10,0 m ³ | 117 0211 | 117 0214 |
| | Injektor-Auslegung für Düsen-Bohrung. Bitte Druck + Mengen angeben | 118 0210 Gr. II/1 | 118 0210 Gr. II/1 |
| | EI-Motorstellantrieb: 220 V, 50-60 Hz 110 V, 50-60 Hz 24 V, 50-60 Hz 24 V = DC Tropentauglichkeit 60° 95% Lf. | 117 0725 117 0726 117 0727 117 0728 117 0628 | 117 0725 117 0726 117 0727 117 0728 117 0628 |
| | Pneumatik-Antrieb: 3-Weg-Luft-Steuerventil: 220 V, 50-60 Hz 110 V, 50-60 Hz 24 V, 50-60 Hz 24 V = DC | 117 0561 117 0590 117 0591 117 0592 117 0593 | 117 0561 117 0590 117 0591 117 0592 117 0593 |
| | Ventilansteuerung durch Handrasterantrieb | 117 0001 | 117 0001 |
| | Ventil-Haltekonsole für „F“ Flanschausführung | 117 0633 | - |
| | Rückmeldung 4 Positionen Rückmeldung 1 Position | 117 0625 117 0626 | 117 0625 117 0626 |
| | Obere Düse 19 Ringe (1) Untere Düse 4 Ringe (2) | 117 0634 117 0642 | 117 0634 117 0642 |
| | Elektrodenstopfen G 3/4 mit O-Ring | 117 0658 | 117 0658 |
| | Leitwertmesselektrode C = 0,1 G 3/4 | 300 0320 | 300 0320 |
| | Anschluß-Satz Überwurfmutter + Einlegeteil + O-Ring | 117 0653 | 117 0654 |
| | O-Ring 4" für Behälterabdichtung | - | 030 0685 |
| | Behälter-Anschlußstück 4" - 2 x 1 1/2" | 118 0304 | - |
| | Rückschlag-Regulierventil Einbau in Saugleitung; G 1 1/4 DN20 | 118 0102 | 118 0102 |
| | Absperrventil-Flachschieber 2/2 Einbau in Saugleitung; DN20/220 V | 911 0201 | 911 0201 |
| | Service-Werkzeug: Innensechskantschlüssel Stirnlochschlüssel Vierkantschlüssel | 010 0099 010 0100 010 0110 | 010 0099 010 0100 010 0110 |
| | Ersatzteilset klein mit Injektor | 117 0895 | 117 0895 |
| | Ersatzteilset groß mit Verteiler + Dichtsitzen | 117 1095 | 117 1095 |

UVK 40.2

UVK 40.2 F1



UVK 40.2 G4



Rohranschlüsse

| Rohranschl. mit Gewinde | UVK 40.2 F1 DN/Gewinde | mm Rohr- ϕ | UVK 40.2 G4 DN/Gewinde | mm Rohr- ϕ |
|-------------------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|
| A Rohwasser | 40 G 2 1/4 | -50- | 40 G 2 1/4 | -50- |
| B Kanal | 40 G 2 1/4 | -50- | 40 G 2 1/4 | -50- |
| C Reg. mittel | 20 G 1 1/4 | -25- | 20 G 1 1/4 | -25- |
| D Reinwasser | 40 G 2 1/4 | -50- | 40 G 2 1/4 | -50- |
| E Beh. unten | 40 G 2 1/4 | -40- | 40 G 2 1/4 | -40- |
| F Beh. oben | 40 G 2 | -40- | ob. Düse | -40- |
| R Rückspülen | Einsatz mit Gewindestift | | Einsatz mit Gewindestift | |
| W Waschen | Zylinder mit Zapfen | | Zylinder mit Zapfen | |
| EL = Elektrodenbohrung | G 3/4 | | G 3/4 | |

Funktion

UVK 40.2
Konventionelle UV für
Enthärtung/ Entsalzung

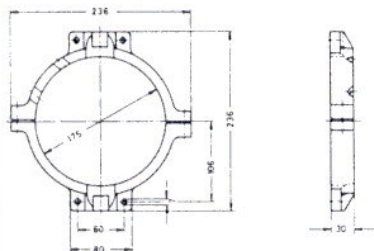
Ventil-Positionen

HR = Hand LM = autom.

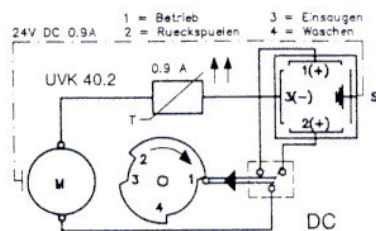
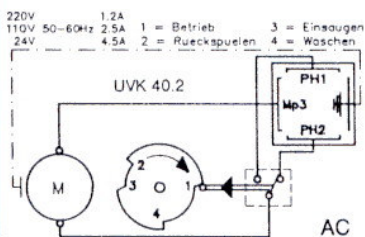
| | | | |
|---|-----------------------------|---------------------------------------|-----|
| 1 | Betrieb | ↓ | ↓ |
| 2 | Rückspülen | ↑ | ↑ |
| 3 | Einsaugen, Regeneriermittel | ↓ | ↓ |
| 3 | Waschen langsam | (+) | (+) |
| | Stop | ↓ | ↓ |
| 4 | Waschen schnell | ↓ | ↓ |
| | Stop | ↓ | ↓ |
| | Steuerungsarten | Handraster od. elektr./pneum. Antrieb | |
| | Anbauart Tab. 4 | G und F | |

Pfeile zeigen Durchflußrichtung durch die Austauschermasse bzw. das Filtergut.

Haltekonsole

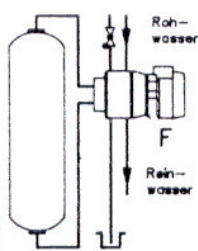


Ventilansteuerung: (LM)

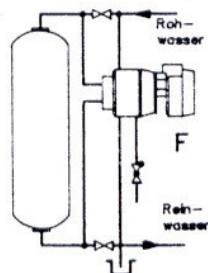


Anbauarten

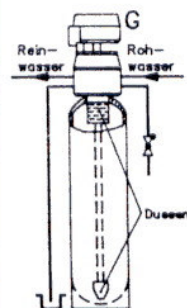
UVK 40.2 F1
im Hauptstrom



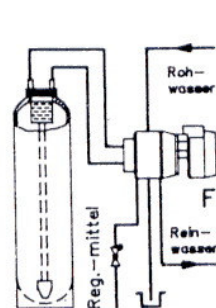
UVK 40.2 F1
im Nebenstrom



UVK 40.2 G4
Top-Montage



UVK 40.2 F1
Behälter-
übergangsstück



Technische Daten

| | |
|---|--|
| Nennweite DN | 40 |
| Hauptstrom Betrieb Nenndurchfluß m ³ /h | 10 |
| Nebenstrom Betrieb Nenndurchfluß m ³ /h | |
| möglicher Behälter ϕ mm bei V = 10 m/h Rückspül- geschwindigkeit | 1 200 |
| Druckverlust b. Nenndurch- fluß. | Hauptstrom < 6 mWs Neb.strom = 0 |
| Betriebsdruck bar max. | 8 (12)* |
| Injektor-Treibwasserdruck bar | > 2 |
| Injektorgröße (siehe Kurvenblatt) | II/1 eingebaut |
| Injektor-Treibwassermenge bei 6 bar | max. 6 000 l/h |
| Temperaturbereich °C | 0 - 40 |
| Rückspülwassermenge bei 6 bar min/max einstellb. | 0,5 - 7 m ³ /h |
| Waschwasser bei 6 bar max. m ³ /h einstellbar | 0,2 - 10 |
| Einbaulage | beliebig |
| Befestigung | mit Gewinde oder Konsole |
| Einsatzart | Haupt- oder Nebenstrom |
| Vorfilter < 80 μ m | erforderlich |
| Anschlußart an Rohrleit. | Schrauben |
| Gewicht mit Stellantrieb | 11 Kp |
| Gewicht ohne Stellantrieb | 7,0 Kp |

* Sondereinstellung erforderlich

Funktionsbeschreibung

Pos. 1 - Betrieb:
Das Wasser durchfließt das Harz von oben nach unten.

Pos. 2 - Rückspülen:
Das Wasser durchfließt das Harz von unten nach oben. Rückspülgeschwindigkeit mit Schraube im Einsatz des Stellzylinders einstellbar.

Pos. 3 - Einsaugen:
Regeneriermittel durchfließen den Behälter von oben nach unten.
Injektor-Standard-Bohrungen:
1,3 ϕ Größe II/1, Injektor muß gebohrt werden.
Bitte Druck und Mengen angeben.

Pos. 4 - langsam Waschen:
Diese Funktion wird durch Absperren der Saugleitung mit einem externen Ventil erreicht. Das Mehrweg-Umschaltventil befindet sich in der Pos. Einsaugen.
Waschgeschwindigkeit = Treibwasser-durchfluß durch den Injektor.

Pos. 5 - schnell Waschen:
Das Wasser durchfließt das Harz von oben nach unten. Waschgeschwindigkeit durch verdrehen des Stellzylinders „W“ einstellbar.

Zwischenstellungen:
Bei Umschaltventilen mit Handhebel sind Zwischenstellungen wie „direkt“ (hier fließt das Wasser den Behälter umgehend direkt in die Reinwasserleitung) oder „stop“ (hier ist der Wasserzufluß gesperrt) möglich.

Beim Einbau der Ventile sind Einbauvorschriften zu beachten.